



SHOPVIC

SHOP PRIMER FOSFATANTE

DESCRIPCIÓN

SHOPVIC es una imprimación de dos componentes formulada para dar una protección anticorrosiva sobre superficies metálicas férricas, de aluminio, galvanizado y aleaciones en general. Permite el anclaje de capas posteriores de pintura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gran rapidez de secado
- Compatible con la mayoría de acabados habituales en protección y mantenimiento industrial
- Pasiva el metal y mejora la resistencia a la corrosión
- Gran adherencia sobre superficies de acero y metales ligeros

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Naturaleza: polivinilbutiral-fosfatante con pigmentos anticorrosivos. Libre de plomo.

Color: gris, crema y negro

Peso específico: $1.00 \pm 0.01 \text{ kg/l}$

Espesor film seco: se recomienda la aplicación de una capa fina de un máximo de 10 ± 2 micras para garantizar una buena adherencia del producto.

Rendimiento teórico por capa: aprox. $25 \text{ m}^2/\text{L}$ referidos al componente A.

Volumen de sólidos: 16% (mezcla A+B)

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Componente B: Disolvente-secante DW-95

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Aluminio, galvanizado, latón, zinc: se recomienda desengrasar y lijar suavemente antes de aplicar SHOPVIC.

Hierro y acero: desengrasar y eliminar totalmente los restos de óxido.

No se recomienda su uso en superficies viejas pintadas a no ser que se haya eliminado totalmente la capa de pintura. En ese caso proceder como en una superficie nueva.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar completamente el componente A antes de su utilización. Mezclar los dos componentes A y B a partes iguales en peso. La mezcla deberá efectuarse en un recipiente de vidrio o de plástico. Dejar reposar la mezcla 15-30 minutos antes de realizar la aplicación. La mezcla preparada puede ser utilizada durante 6 horas. Pasado este tiempo se recomienda preparar una nueva mezcla.

Aplicación mediante pistola aerográfica, diámetro de boquilla: 1.5-1.8 mm, presión: 3-4 bar. Se aplicará una capa lo más uniforme posible de un espesor aproximado de 8-10 micras. Utilizar brocha en parcheos o superficies pequeñas.

SECADO

Seco al tacto (a 20°C): 15 minutos
Seco total (a 20°): 30 minutos
Intervalo de repintado (a 20°C): 15 minutos

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Comprobar que la temperatura de la superficie se encuentra 3°C por encima de la temperatura de rocío para evitar condensaciones.

No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza universal antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V06. Febrero 2024. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.