

## **SHOP PRIMER FOSFATANTE**

### **DESCRIPCIÓN**

**SHOPVIC** es una imprimación de dos componentes formulada para dar una protección anticorrosiva sobre superficies metálicas férricas, de aluminio, galvanizado y aleaciones en general. Permite el anclaje de capas posteriores de pintura.

### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Gran rapidez de secado
- Compatible con la mayoría de acabados habituales en protección y mantenimiento industrial
- Pasiva el metal y mejora la resistencia a la corrosión
- Gran adherencia sobre superficies de acero y metales ligeros

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Naturaleza: polivinilbutiral-fosfatante con pigmentos anticorrosivos. Libre de plomo.

Color: gris, crema y negro

Peso específico: 1.00±0.01kg/l

Espesor film seco: se recomienda la aplicación de una capa fina de un máximo de 10±2 micras para garantizar una buena adherencia del producto.

Rendimiento teórico por capa: aprox. 25 m<sup>2</sup>/L referidos al componente A.

Volumen de sólidos: 16% (mezcla A+B)

### **PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**

Componente B: Disolvente-secante DW-95

### **PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE**

Aluminio, galvanizado, latón, zinc: se recomienda desengrasar y lijar suavemente antes de aplicar SHOPVIC.

Hierro y acero: desengrasar y eliminar totalmente los restos de óxido.

No se recomienda su uso en superficies viejas pintadas a no ser que se haya eliminado totalmente la capa de pintura. En ese caso proceder como en una superficie nueva.

### **APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

Homogeneizar completamente el componente A antes de su utilización. Mezclar los dos componentes A y B a partes iguales en peso. La mezcla deberá efectuarse en un recipiente de vidrio o de plástico. Dejar reposar la mezcla 15-30 minutos antes de realizar la aplicación. La mezcla preparada puede ser utilizada durante 6 horas. Pasado este tiempo se recomienda preparar una nueva mezcla.

Aplicación mediante pistola aerográfica, diámetro de boquilla: 1.5-1.8 mm, presión: 3-4 bar. Se aplicará una capa lo más uniforme posible de un espesor aproximado de 8-10 micras. Utilizar brocha en parcheos o superficies pequeñas.

### **SECADO**

Seco al tacto (a 20°C): 15 minutos  
Seco total (a 20°): 30 minutos  
Intervalo de repintado (a 20°C): 15 minutos

### **OBSERVACIONES**

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Comprobar que la temperatura de la superficie se encuentra 3°C por encima de la temperatura de rocío para evitar condensaciones.

No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno.

### **LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpiar con disolvente de limpieza universal antes del endurecimiento del producto.

### **SEGURIDAD**

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### **ALMACENAJE**

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

### **CADUCIDAD**

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V06. Febrero 2024. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.