

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTICORROSIVA DE SECADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

PS-20 es una imprimación sintética de secado rápido antioxidante con fosfato de zinc para la protección anticorrosiva del acero.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Imprimación anticorrosiva de secado rápido utilizada como preparación para todo tipo de acabados.
- Buena adherencia sobre superficies de acero.
- Indicado para vehículos y maquinaria industriales y/o agrícolas.
- Recubrible con acabados mono y bicomponentes.
- Cumple con los requisitos de la categoría C3 MEDIA y ALTA según UNE-EN ISO 12944 (sobre acero granallado SA 2 ½ y acabados como CS-200; CS-201; METALOX; CP-110).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color convertidor: MVIC ICS Color System
Peso específico: 1.30±0.05 kg/l según color
Viscosidad Copa Ford nº 4 (25 °C): 140±10 segundos
Espesor film seco mínimo recomendado: aproximadamente 40 micras secas/capa
Rendimiento teórico por capa (m²/kg): 8 (para 40 micras secas)
VOC's (g/L): 498 g/L (listo al uso)
No volátiles en peso (UNE-EN ISO 3251)= 63 ± 1 %

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolvente AR-5
Pasta pigmentaria

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

La superficie debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes.
Repintable con acabados monocomponente (CS-200; CS-201; CS-220; METALOX; CS-240; CS-250) y acabados 2C (CP-100; CP-110; CP-120; CP-130; CP-140; CP-180; CARVIC).

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar el producto antes de su utilización.
Para aplicaciones con la imprimación incolora en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar la imprimación con la pasta pigmentaria en una relación en peso de 80:20

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: AR-5
Dilución: 20-25% en volumen; 10-15% en peso
Viscosidad de aplicación: 23±2 segundos Copa Ford nº 4

PS-20

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTICORROSIVA DE SECADO RÁPIDO

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5
Presión (atm) = 3-3.5
Número de capas: una a 40 micras (mínimo recomendado)

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R., 40 micras secas:

Secado al tacto (UNE 48301)	10 min
Secado total (UNE 48301)	40 min

Repintado:

Tiempo mínimo para aplicación del acabado o repintado: 20-30 minutos.

Tiempo máximo de repintado: no repintar a partir de las 8 horas después de la aplicación, esperar un mínimo de 7 días para poder repintar.

OBSERVACIONES

La humedad altera el producto y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Comprobar que la temperatura de la superficie se encuentra 3°C por encima de la temperatura de rocío para evitar condensaciones.

No pintar a temperaturas inferiores a +5° C. En este caso proceder a un secado en horno.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, dos años desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V03. Abril 2019. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.