



METALVIC

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C -ACABADO METÁLICO

DESCRIPCIÓN

METALVIC es un esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores en los que se requiera un acabado metalizado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas.
- Para todas aquellas aplicaciones que requieran una gran calidad en su acabado final.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: ALUMINIO

Peso específico: aproximadamente 1 kg/l

Viscosidad Copa Ford nº 4: aproximadamente 50 segundos a 25 °C.

Espesor film seco: 30-40 micras/capa

Rendimiento teórico por mano (m²/kg): 5 (a 40 micras secas)

VOC's: 655 g/l

No volátiles en peso: 32%

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Catalizador: H-1500

Imprimaciones: en función de la aplicación se pueden aplicar Marepox FZ, Marepur FZ y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros).

Para obtener un mejor acabado y protección se recomienda recubrir con barniz transparente CARVIC BARNIZ 2K.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

ACERO NUEVO: Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación anticorrosiva.

SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS:

Eliminar desconchados y herrumbre mediante limpieza mecánica al grado St3 de la norma ISO 8501-1 o bien mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de la misma norma. Posteriormente aplicar una imprimación anticorrosiva.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Relación de los componentes en volumen: 3:1

Tiempo de vida de la mezcla (a 20°C): 4 horas.

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

METALVIC

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C -ACABADO METÁLICO

Mezcla preparada al uso. Si se requiere dilución utilizar el disolvente DP-11. Se debe tener en cuenta que la adición de disolvente puede alterar los tiempos de secado, y afectar al descuelgue de la pintura.

Pistola aerográfica:

Viscosidad de aplicación: 23 ± 2 segundos Copa Ford nº 4 a 25 °C

Diámetro de la boquilla (mm): 1.2-1.4

Presión (atm) = 3-3.5

Número de manos: una a 30-40 micras secas

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C ::

Secado al tacto (UNE 48301)	15 min
Secado fuera polvo	20 min
Secado total (UNE 48301)	3 horas

Repintado con barniz: 24 horas.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura de rocío.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V02. Febrero 2014. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.