

## DESCRIPCIÓN

Capa intermedia epoxi-poliamida de dos componentes de alto contenido en sólidos diseñada para la protección anticorrosiva en estructuras metálicas. Contiene óxido de hierro micáceo que le confiere un excelente efecto barrera a la corrosión. Usos: exteriores de depósitos, acero estructural, tuberías.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente durabilidad en ambientes marinos e industriales.
- Recubrible con acabados mono y bicomponentes.
- Excelente resistencia química y a la intemperie.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: gris

Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1): 1.60±0.05 kg/l

Viscosidad Stormer (A+B) a 25°C= 98± 0.2 KU

Espesor film seco: se pueden aplicar hasta 100 micras secas en una sola capa sin problemas de descuelgue.

Rendimiento teórico por capa (m<sup>2</sup>/L) (100 micras secas): 6

No volátiles en volumen (A+B): 66 ± 1%

COV's: Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/L (2010). Contenido máx. en COV 358 g/L.

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DE-32.

Catalizador: H-3003

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

**Superficies nuevas:** Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. La etapa de chorreado abrasivo no es necesaria si se realiza un pretratamiento químico adecuado al substrato. Aplicar imprimación anticorrosiva MAREPOX HB 2C.

**Mantenimiento:** desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. En las zonas chorreadas imprimir con MAREPOX HB 2C.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**Relación de los componentes en peso:** A:B=7:1

**Relación de los componentes en volumen:** A:B=4:1

Tiempo de vida de la mezcla (T<sup>a</sup> = 20 °C): 3 h

Mezclar con un agitador mecánico el componente A hasta una completa homogeneización. Añadir el catalizador H-3003 (componente B) al componente A y continuar la agitación durante unos minutos más con el fin de incorporar uniformemente el catalizador en todo el volumen.

Debido a que el tiempo de la vida de la mezcla es limitado y se reduce a temperaturas elevadas se debe procurar preparar la cantidad de mezcla que se considere gastar en un periodo de tiempo inferior a 3 horas a 20°C.

# **MAREPOX MIOX**

Pistola airless: mezcla al uso para pintar espesores altos (90-100 micras secas). Si fuera necesario se puede añadir hasta un máximo de un 10% de disolvente DE-32 para mejorar su aplicación. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes. El espesor de película seca recomendado es de 100 a 200 µm. Aplicar suficiente capa en zonas irregulares, soldaduras, aristas y ángulos. Para retoques se puede utilizar una aplicación a brocha. Comprobar el espesor de la película seca mediante un medidor no destructivo de película. Aplicar más producto si el espesor no alcanzara el mínimo recomendado.

## **SECADO**

Tiempos de secado para un espesor de 100 micras secas:

Temperatura de secado	23°C
Seco al tacto	15 min
Secado total	6 h

Intervalo de repintado: mínimo=16 h a 23°C

En el caso de que el intervalo de repintado sea superior a 3-4 días (a 23°C) se recomienda efectuar un ligero lijado para dar anclaje de la siguiente capa.

## **OBSERVACIONES**

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

## **LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## **SEGURIDAD**

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## **ALMACENAJE**

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## **CADUCIDAD**

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V02. Abril 2018.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.