

DESCRIPCIÓN

MAREPOX FZ-NV es una imprimación epoxi-poliamida anticorrosiva de dos componentes a base de fosfato de zinc. Adecuada para la protección de toda clase de metales pesados y ligeros.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alto poder anticorrosivo y excelente resistencia a las agresiones químicas.
- Muy buena adherencia sobre superficies de acero, aluminio y galvanizado.
- Repintable con acabados mono y bicomponentes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Colores: Gris y Blanco crema

Peso específico: 1.45±0.02 kg/l

Viscosidad (25 °C): 75 ±5 KU

Espesor film seco: se pueden aplicar hasta 100 micras secas en una sola capa sin problemas de descuelgue.

Rendimiento teórico por capa (m²/L) (100 micras secas): 4-5

Materia no volátil en volumen: 46%

VOC's: 35% en peso

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: Disolvente epoxi DE-32

Catalizadores: H-3000, H-3001 (baja temperatura) y H-3005 (baja temperatura, rodillo)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Superficies nuevas: La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes.

Mantenimiento: desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO**Relación de los componentes en volumen:**

5:1 con catalizador H-3000

5:1 con catalizador H-3001 (temperatura baja)

9:1 con catalizador H-3005 (temperatura baja, rodillo)

Tiempo de vida de la mezcla (T^a = 20 °C): 4 h

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización. Se recomienda dejar reposar la mezcla 10-15 minutos antes de su aplicación.

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

Pistola aerográfica:

Dilución aproximada con DE-32: 13 ± 1% sobre la mezcla con catalizador H-3000; 6 ± 1% sobre la mezcla catalizada con H-3001. Viscosidad de aplicación Copa Ford nº 4 (25°C): 23 ± 1 segundos.

Diámetro de la boquilla (mm): 1.5-1.8

Presión (atm) = 3-3.5

MAREPOX FZ-NV

IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA

Número de capas: una a 40 micras secas (mínimo recomendado). Para una mayor protección anticorrosiva aplicar dos capas o una sola a 100 micras secas. En ambientes con humedad relativa alta y bajas temperaturas (superiores a 5°C) se recomienda utilizar el catalizador H-3001.

Pistola airless: mezcla A+B al uso.

Viscosidad de aplicación de la mezcla A+B:

Con catalizador H-3000: 80 ± 2 segundos Copa Ford nº 4 (25°C)

Con catalizador H-3001: 45 ± 2 segundos Copa Ford nº 4 (25°C)

Brocha o rodillo: para una mejor aplicación se recomienda catalizador H-3005. Se puede diluir con disolvente DE-32 hasta ajustar la viscosidad adecuada.

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R., 50 micras secas, mezcla al uso:

Catalizador	H-3000	H-3001	H-3005
Secado al tacto (UNE 48301)	20 min	10 min	10 min
Secado fuera polvo	40 min	30 min	30 min
Secado total (UNE 48301)	6 h	3 h	3 h

Dependiendo del espesor aplicado el tiempo de repintado oscilará entre un mínimo de 45 minutos (con catalizador H-3001) hasta 12 horas a 20°C, en función del acabado deseado y del catalizador utilizado. No hay tiempo máximo de repintado. Con el catalizador H-3000, y en el caso de que el intervalo de repintado sea largo, se recomienda efectuar un ligero lijado para mejorar el anclaje de la siguiente capa. Para el catalizador H-3001 y el H-3005 no hay límite máximo de repintabilidad.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. Con catalizador H-3000 no pintar con una humedad relativa superior al 75% ni a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso se puede optar por utilizar el catalizador H-3001 o bien utilizar un secado horno. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. Adecuar la temperatura del substrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del substrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el substrato y la pintura

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V03. Octubre 2021. Esta versión anula a las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.



MAREPOX FZ-NV

IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA

