



Convertidor **CS-240**

PINTURA METALIZADA EFECTO FORJA FINO

DESCRIPCIÓN

CS-240 es un convertidor de una pintura metalizada aplicable a cualquier superficie que se le quiera dar un aspecto de hierro forjado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Indicado para todo tipo de soportes
- Excelente adherencia sobre superficies de acero
- Protección a la corrosión
- Aplicable a pistola y a brocha.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: carta METALOX
Peso específico: 1.7 kg/l
Viscosidad (25 °C): 1500 cP
Espesor film seco: 60 micras/mano a pistola; 90 micras/mano brocha
Rendimiento teórico por mano (m²/kg): 5-6 (60 micras secas)
VOC: 365 g/l
Residuo seco: 77 %

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: pistola: AR-5	brocha: AL-5
Imprimaciones: Hierro: PE-35, PS-20, PS-25	Madera: imprimación selladora
Hierro galvanizado y aluminio: PW-95	Yeso o cemento: imprimación selladora

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

ACERO NUEVO: se recomienda efectuar un decapado hasta el grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma SIS 05 5900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-25 o PW-95.

SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS: limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Si la preparación se efectúa con chorro de arena deberá ser del grado CS a 2 de la norma SIS055900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-20, PS-25 o PW-95.

HORMIGÓN Y CEMENTO: preparar la superficie mediante chorro abrasivo o atacándola con una solución ácida seguida de un lavado y secado. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización. La temperatura de la pintura debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada.

Convertidor **CS-240**

PINTURA METALIZADA EFECTO FORJA FINO

Pistola neumática:

Disolvente recomendado: AR-5

Dilución: 30% en volumen

15-20% en peso

Viscosidad de aplicación: aprox. CF/4 25"-30

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de manos: dos a 45 micras (mínimo recomendado)

Brocha:

Disolvente recomendado: AL-5

Dilución: el producto se puede aplicar al uso o añadiendo hasta un 5% en peso de AL-5.

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C y a 120 micras húmedas:

	AR-5 (pistola)	AL-5 (brocha)
Secado al tacto (UNE 48301)	30 min	1 h
Secado fuera polvo	1 h	1 h 20 min
Secado huella (UNE 3678)	5 h	10 h
Secado total (UNE 48301)	15 h	22 h
Secado en profundidad	35 h	35 h
Secado tack free	40 h	40 h

Tiempo entre manos: 15-30 min a pistola

Tiempo máximo de repintado: se recomienda no sobrepasar un tiempo máximo de 24 horas

OBSERVACIONES

La humedad altera el producto y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%.

No pintar a temperaturas inferiores a +5° C. En este caso proceder a un secado en horno.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: Febrero 2008. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.