

DESCRIPCIÓN

CS-205 es un convertidor de esmalte sintético de secado rápido con muy buena adherencia y resistencia al sobrepintado que se utiliza para el acabado de superficies de acero.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de secado rápido
- Acabado mate.
- Indicado para vehículos industriales y agrícolas
- Buena resistencia a los agentes atmosféricos.
- Excelente extensibilidad.
- Muy adecuado para productos industriales en los que se exija un nivel alto de acabado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: Disponible en sistema tintométrico industrial MVIC ICS

Peso específico: 1.20±0.05 kg/l

Viscosidad Stormer (25 °C): 75±5 KU según color

Espesor film seco: 50 micras/capa

Rendimiento teórico por mano (m²/kg): 5-6 según color (50 micras)

VOC's: 40.3 % en peso;

Residuo seco: 60-55% según color

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolvente: AR-5

Pasta pigmentaria

Imprimaciones: Epoxi (Marepox FZ-NV), sintética (PS-20, Aparejo Sintético FZ), y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros).

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Superficies nuevas: La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar la imprimación anticorrosiva deseada.

Mantenimiento: desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Secar. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. Parchear con imprimación anticorrosiva las zonas no recubiertas.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar el producto cuidadosamente antes de su utilización.

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor con la pasta pigmentaria en una relación en peso de 82:18

CS-205

ESMALTE SINTÉTICO SECADO RÁPIDO MATE

Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: AR-5

Dilución: 15-20% en volumen

15±2% en peso

Viscosidad de aplicación Copa Ford nº 4: 22-24 segundos

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de capas: dos a 35 micras (mínimo recomendado)

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 50% H.R. y a 45 micras secas, con disolvente AR-5:

Secado al tacto (UNE 48301)	30 min
Secado fuera polvo	35 min
Secado total (UNE 48301)	4 h

Tiempo entre capas: 15 minutos

Tiempo máximo de repintado: 1 hora

Tiempo de curado: 1 semana. No apilar antes de este periodo.

Los tiempos de secado son variables en función de la humedad y la temperatura.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica v02 actualizada en fecha: Junio 2019. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.