

### DESCRIPCIÓN

**CP-140** es un convertidor de esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes con un acabado texturado, especialmente indicado para el pintado de maquinaria industrial y agrícola.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elevada dureza.
- Indicado para maquinaria industriales y agrícolas
- Facilidad de aplicación
- Especialmente indicado para disimular defectos superficiales en el soporte metálico.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color convertidor: incoloro. Colores disponibles: todos los colores de MVIC COLOR SYSTEM  
Peso específico: 1.3-1.1 kg/l según color  
Viscosidad Stormer (25 °C): 110±5 KU según color  
Espesor film seco: 40-50 micras aproximadamente cada capa  
Rendimiento teórico por capa (m<sup>2</sup>/kg): 5-6 según color (a 100 µm)  
VOC's: 415 g/l  
Materia no volátil en peso: 60-70% según color

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DP-11  
Catalizador: H-1200  
Imprimaciones: Epoxi (Marepox FZ-N), sintéticas (Aparejo sintético FZ, PS-20), y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros)

Pasta pigmentaria

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

**Superficies nuevas:** La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar la imprimación anticorrosiva deseada.

**Mantenimiento:** desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Secar. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. Parchear con imprimación anticorrosiva las zonas no recubiertas.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**Relación de los componentes en volumen:** 5:1

Tiempo de vida de la mezcla (color blanco; T<sup>a</sup> = 20 °C): 1h 30min (con disolvente DP-11), 40 min. (sin disolvente). Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor con la pasta pigmentaria en una relación en peso de 70:30

La temperatura de la mezcla debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

# CP-140

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C TEXTURADO

## Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: DP-11

Dilución: 30-35% en volumen; 25-30% en peso. Únicamente se diluye la primera capa. Para la segunda capa se debe aplicar la mezcla de los dos componentes A+B lista al uso.

Número de capas: dos, una primera capa lisa (50 micras) (mínimo recomendado)+ una segunda capa texturada.

### Aplicación de la primera capa:

Viscosidad de aplicación: 23-24 segundos Copa Ford nº4

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

### Aplicación de la segunda capa (texturada):

Diámetro de la boquilla (mm): 1.8-2.8

Presión (atm) = 3-3.5

## SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R.:

	1ª capa	Capa texturada
Secado al tacto (UNE 48301)	40 min	10 min
Secado fuera polvo	50 min	25 min
Secado total (UNE 48301)	22 h	22 h

Tiempo entre capas: 15 minutos. Curado total: 15 días

## OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica V03 actualizada en fecha: Mayo 2019. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.