

DESCRIPCIÓN

CP-110 es un convertidor de esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes alifático para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas en carrocería industrial.
- Acabado brillante.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.
- Buena resistencia a los impactos y a la abrasión.
- Alta resistencia a los agentes externos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Colores disponibles: todos los colores de MVIC INDUSTRIAL COLOR SYSTEM
Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1): 1.25±0.05 kg/l según color
Viscosidad Stormer de suministro (25 °C): 67±1 KU según color
Espesor film seco: 35-40 micras por capa
Rendimiento teórico por capa (m²/kg mezcla): 10 (40 micras secas)
Materia no volátil en volumen: 49±1% en función del color
VOC's (A+B): 515 g/l

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DP-11 (standard); DP-13 (rápido); DP14 (lento) Pasta pigmentaria
Catalizadores: H-1400 (lento); H-1500 (standard); H-1501 (con contenido en HDI monomérico <0.1%)
Imprimaciones: Epoxi (Marepox FZ-NV; Marepox HB; Marepox HB-VS), sintética (PS-20), y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros).

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Superficies nuevas: La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar la imprimación anticorrosiva deseada.

Mantenimiento: desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Secar. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. Parchear con imprimación anticorrosiva las zonas no recubiertas.

Pavimentos: las superficies deben estar secas, sin grasas y con suficiente poro para una óptima adherencia de la pintura sobre el soporte. Aplicar previamente una imprimación a base de resina epoxi BS-2000.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor (C) con la pasta pigmentaria (P) en una relación en peso de C:P=70:30

Relación de los componentes A:B en volumen= 4:1

Tiempo de vida de la mezcla (color blanco, T^a = 20 °C): 2 h con catalizador H-1500 y H-1501.
Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

CP-110

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C EXTRA

La temperatura de la mezcla debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: DP-11 (standard); DP-13 (rápido); DP14 (lento)

Dilución: 3-10% en peso

Viscosidad de aplicación Copa Ford nº4: 22-23 segundos

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de capas recomendado: dos a 35-40 micras

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R. y a 60 micras con disolvente DP-11:

	H-1500/ H-1501
Secado al tacto (UNE 48301)	20 min
Secado fuera polvo	25 min
Secado total (UNE 48301)	3 h

Tiempo entre capas: 15-20 minutos

Curado total: 15 días

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica V04 actualizada en fecha: Marzo 2024. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.