

### DESCRIPCIÓN

**CP-105 (NV)** es un convertidor de esmalte acrílico de poliuretano de dos componentes de acabado directo a metal y sobre plásticos, para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas y plásticos.
- Muy buena extensión. Buena elasticidad y dureza.
- Excelente resistencia a los agentes atmosféricos y agentes químicos.
- Buena resistencia a los impactos y a la abrasión.
- Buena adherencia sobre acero desnudo, aluminio y acero galvanizado. Buena adherencia sobre plásticos como PVC, ABS, PC, poliuretano.
- Aplicación con pistola aerográfica, airless ó HVLP.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: disponible en todos los colores de MVIC ICS

Acabado: Brillante

Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1): 1.10±0.05 kg/l según color

Viscosidad Copa Ford nº 4: A+B (25 °C): 50 ± 5 segundos según color

Espesor film seco mínimo recomendado: aproximadamente 40 micras secas/capa

Rendimiento teórico por capa (A+B) (m<sup>2</sup>/kg): 8 (50 micras secas)

VOC's (A+B): 450 ± 10 g/L en función del color

No volátiles en volumen (A+B): 54 ± 1 %

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DP-11(disolvente poliuretano standard); DP-14 (disolvente poliuretano lento)

Catalizador: H-1500 o H-1501(low monomer).

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

**Acero:** La superficie debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Dejar la superficie libre de contaminantes. En ambientes corrosivos se recomienda aplicar previamente una imprimación anticorrosiva adecuada sobre el acero tratado mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1.

**Acero galvanizado y aluminio:** Desengrasar a fondo la superficie hasta dejarla totalmente libre de contaminantes. Si se requiere más protección anticorrosiva imprimir con Marepox 2C FZ-NV catalizado con H-3001. Dependiendo del tipo de aluminio o galvanizado se recomienda un suave lijado antes de la aplicación.

**Superficies de plástico:** Desengrasar la superficie con un disolvente adecuado para superficies plásticas. Debido a la diversidad de plásticos y composiciones se recomienda realizar una prueba previa.

**Mantenimiento:** desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente para eliminar sales. Secar. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. En ambientes corrosivos se recomienda limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2 y parchear con imprimación anticorrosiva las zonas no recubiertas.

# CP-105 (NV)

## DTM PUR ACRILICO

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**Relación de los componentes en volumen:** 5:1 con catalizador H-1500

Tiempo de vida de la mezcla ( $T^a = 20\text{ }^\circ\text{C}$ ): 3 horas. Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor con la pasta pigmentaria en una relación en peso de C:P=70:30

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

#### **Pistola aerográfica:**

Dilución del 12±2% con disolvente DP-11 sobre la mezcla para obtener una viscosidad de aplicación de  $23 \pm 1$  segundos Copa Ford nº 4

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 4-5

Disolvente recomendado: DP-14 (lento) y DP-11(standard)

Número de capas: dos capas de 40 micras secas cada una (mínimo recomendado)

### SECADO

Tiempo de secado a  $20\text{ }^\circ\text{C}$  y a 80 micras secas:

Secado al tacto (UNE 48301)	25 min
Secado fuera polvo	40 min
Secado total (UNE 48301)	2 h

Tiempo entre capas: 15-30 minutos

Curado total: 15 días. Curado horno: 10 minutos de flash off + 30 minutos a  $70\text{ }^\circ\text{C}$

### OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a  $+10\text{ }^\circ\text{C}$ . En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos  $3\text{ }^\circ\text{C}$  superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

### SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre  $+5\text{ }^\circ\text{C}$  y  $+30\text{ }^\circ\text{C}$ .

### GARANTIA

En embalaje original no abierto, dos años desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V04. Enero 2025. Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. **PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.**