

### DESCRIPCIÓN

**CP-100** es un convertidor de esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes alifático para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores. Especial para carrocería industrial, resistente a la intemperie y ambientes químicos agresivos. Alto brillo.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas y de mampostería.
- Para todas aquellas aplicaciones que requieran una gran calidad en su acabado final y alto brillo.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.
- Excelente resistencia a los agentes externos y agentes químicos.
- Muy buena resistencia a los impactos y a la abrasión.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Colores disponibles: todos los colores de MVIC INDUSTRIAL COLOR SYSTEM  
Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1):  $1.15 \pm 0.05$  kg/l según color  
Viscosidad Stormer componente A (25 °C):  $81 \pm 2$  KU según color  
Espesor film seco: 35-40 micras por capa  
Rendimiento teórico por capa ( $m^2/kg$ ): 11 (40 micras secas)  
Materia no volátil en volumen (A+B):  $51 \pm 1$  % según color  
VOC's= 491 g/L (mezcla de componentes A+B)

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DP-11 (standard); DP-13 (rápido); DP14 (lento) Pasta pigmentaria  
Catalizadores H-1400 (lento); H-1500 (standard); H-1501 (con contenido en HDI monomérico <0.1%)  
Imprimaciones: Epoxi (Marepox FZ-NV; Marepox HB; Marepox HB-VS), sintética (PS-20), y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros).

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

**Superficies nuevas:** La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Inmediatamente después aplicar la imprimación anticorrosiva deseada.

**Mantenimiento:** desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Secar. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. Parchear con imprimación anticorrosiva las zonas no recubiertas.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor (C) con la pasta pigmentaria (P) en una relación en peso de C:P=70:30.

**Relación de los componentes en volumen A:B= 2:1**

Tiempo de vida de la mezcla (color blanco; T<sup>a</sup> = 20 °C): H-1500:2 h; H-1501:3 h  
Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

# CP-100

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C ALTA CALIDAD

La temperatura de la mezcla debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

## Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: DP-11 (standard); DP-13 (rápido); DP14 (lento)

Dilución: 0-10% en peso (en función del catalizador y color)

Viscosidad de aplicación (Copa Ford nº4): 22-23 segundos

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de capas recomendado: dos a 35-40 micras

## SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 65% H.R. 50 micras secas:

	H-1500/ H-1501
Secado al tacto (UNE 48301)	30 min
Secado fuera polvo	60 min
Secado total (UNE 48301)	3 h

Tiempo entre capas: 10-15 minutos

Curado total: 15 días

## OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica V05 actualizada en fecha: Marzo 2024. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.