

DESCRIPCIÓN

Esmalte de secado horno acabado satinado basado en resina alcídica-urea.

APLICACIONES PRINCIPALES

Esmalte de acabado para elementos metálicos en maquinaria industrial, cuadros eléctricos, muebles metálicos. Presenta buena cubrición y nivelación. Flexible, resistente a los golpes y buena adherencia sobre sustratos metálicos bien desengrasados. Adecuado para aplicación electrostática.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: Disponibilidad de cualquier color MVIC INDUSTRIAL COLOR SYSTEM.

Acabado: Satinado. Brillo 60°: 40-60 GU

Peso específico: 1,10±0,05 kg/l

Espesor film seco: 30-35 micras/capa

Rendimiento teórico por capa (m²/kg): 11 (35 micras secas)

VOC's: 430 g/l

% no volátiles en volumen: 56±1%

% no volátiles en peso: 61±1%

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

ACERO NUEVO: Limpieza y desengrasado de la superficie hasta dejarla libre de contaminantes, aceites, taladrinas. Si se requiere mayor protección anticorrosiva se recomienda una fosfatación previa.

SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS: limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Limpieza y desengrasado de la superficie hasta dejarla libre de contaminantes

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Dilución con Disolvente AR-5

Pistola aerográfica:

Dilución: 15-20%

Viscosidad de aplicación (Copa Ford nº 4): 23±2 segundos

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

SECADO

Tiempo de flash-off: de 5 a 10 minutos

Horneado a 140°C: 20 minutos; 160°C: 10 minutos. Dependiendo de la pieza y espesor el tiempo y las temperaturas pueden variar.

CF-520

CONVERTIDOR ESMALTE S/HORNO SATINADO

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del esmalte y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.
Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C. Temperaturas superiores pueden provocar una gelificación de la pintura.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V02. Marzo 2018. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.