

DESCRIPCIÓN

CE-300 es un convertidor de esmalte de dos componentes epoxi-poliamida con un acabado brillante. Presenta una elevada dureza y resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Recomendado en aplicaciones sobre sustratos metálicos en interiores en los que se requiera protección contra agentes químicos y disolventes. Especialmente indicado para el acabado de sistema epoxi. Para agentes químicos muy agresivos y/o condiciones de temperatura elevada consultar al Departamento Comercial.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado brillante
- Elevada dureza
- Resistente a los agentes químicos.
- Indicado para la protección de sustratos metálicos sometidos a ambientes químicos.
- Facilidad de aplicación

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color convertidor: incoloro
Peso específico: 1.10±0.10 kg/l según color
Viscosidad Copa Ford nº 4 (25 °C): 45-55 segundos según color
Espesor film seco: 50 micras aproximadamente cada capa
Rendimiento teórico por mano (m²/kg): 5-6 (a 50 µm) según color
VOC's: 54.9%
Residuo seco: 47-59% según color

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DE-32
Catalizador: H-3000
Imprimaciones: PE-35, Marepox FZ-NV, Marepox HB y SHOPVIC (galvanizados y metales ligeros).

Pasta pigmentaria

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Superficies nuevas: La preparación debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Aplicar previamente imprimación anticorrosiva.

Mantenimiento: desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2. Parchear con imprimación anticorrosiva las zonas en las que el metal quede desprotegido.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Relación de los componentes en volumen: 3:1 con H-3000
Tiempo de vida de la mezcla (T^a = 20 °C): 4 h
Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.
Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor con la pasta pigmentaria en una relación en peso de 70:30

Convertidor **CE-300**

ESMALTE EPOXI 2C

Pistola aerográfica:

Disolvente recomendado: DE-32

Volumen de disolvente: 20-25% en volumen; 20% en peso.

Viscosidad de aplicación: 23 ± 1 segundos Copa Ford nº 4

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de capas: dos a 40-50 micras secas aproximadamente (mínimo recomendado).

Brocha:

Disolvente recomendado: DE-32

Dilución: al uso. Añadir lo mínimo para una correcta aplicación.

Número de capas: dos capas a 40-50 micras aproximadamente (mínimo recomendado).

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 50% H.R. y a 100 micras húmedas:

Secado al tacto (UNE 48301)	20-30 min
Secado fuera polvo	2 h
Secado total (UNE 48301)	6 h

Temperaturas bajas pueden alargar el tiempo de secado. No pintar a temperaturas inferiores a 10°C.

Tiempo entre capas: mínimo 20 minutos a 20°C. En el caso de que el intervalo de repintado sea largo se recomienda efectuar un ligero lijado para mejorar el anclaje de la siguiente capa.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. Con catalizador H-3000 no pintar con una humedad relativa superior al 75% ni a temperaturas inferiores a +10° C. En caso contrario utilizar un secado horno. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, dos años desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V02 Noviembre 2017. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.