

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano acrílico alifático de dos componentes para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas.
- Para todas aquellas aplicaciones que requieran una gran calidad en su acabado final.
- Excelente brillo y nivelación
- Buena elasticidad.
- No amarillea.
- Excelente resistencia a los agentes externos y agentes químicos.
- Muy buena resistencia a los impactos y a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: Ral 9003

Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1): 1.30 ± 0.05 kg/l

Viscosidad Copa Ford nº 4 A+B (25 °C): 65 ± 5 segundos

Espesor film seco mínimo recomendado: aproximadamente 50 micras secas/capa

Rendimiento teórico por capa (A+B) (m²/kg): 7 (para 50 micras secas)

Resistividad Ransburg (A+B) (ASTM D5682)= 1000 ± 200 kohm

VOC's (A+B): 37%

No volátiles en peso (comp. A) (UNE-EN ISO 3251)= 66 ± 1 %

Volumen de sólidos A+B: 50%

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolvente: DP-11

Catalizador: H-1100

Imprimaciones: MAREPOX 2C HB

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Superficies nuevas: Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Imprimir con Marepox 2C HB.

Superficies metálicas previamente pintadas: limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Dejar la superficie libre de contaminantes. Imprimir con Marepox 2C.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Relación de los componentes en volumen: 5:1

Tiempo de vida de la mezcla (color blanco; T^a = 20 °C): 2 horas

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

CARVIC LE 2C RAL 9003

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes. La adición de disolvente puede alterar los tiempos de secado así como el descuelgue de la pintura.

Pistola airless:

Mezcla al uso

Viscosidad Copa Ford nº 4 A+B (25 °C): 65 ± 5 segundos

Pistola aerográfica:

Dilución con disolvente DP-11 entre 12-16% sobre la mezcla para obtener una viscosidad de aplicación de 23 ± 1 segundos Copa Ford nº 4

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 4-5

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R. (60 micras secas)

Secado al tacto (UNE 48301)	25 min
Secado fuera polvo	40 min
Secado total (UNE 48301)	1 h

Se pueden aplicar dos capas consecutivas con un intervalo de repintado de 10-15 minutos.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V05. Junio 2017. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.