

### **DESCRIPCIÓN**

Imprimación sintética de secado rápido antioxidante con fosfato de zinc para la protección anticorrosiva del acero.

### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Imprimación anticorrosiva de secado rápido utilizada como preparación para todo tipo de acabados.
- Buena adherencia sobre superficies de acero.
- Indicado para vehículos y maquinaria industriales y/o agrícolas.
- Recubrible con acabados mono y bicomponentes.
- Cumple con los requisitos de la categoría C3 MEDIA y ALTA según UNE-EN ISO 12944 (sobre acero granallado SA 2 ½ y acabados como CS-200; CS-201; METALOX; CP-110).

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Colores: blanco, gris y rojizo.

Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1):  $1.40 \pm 0.10$  kg/l según color

Viscosidad Stormer (25 °C):  $95 \pm 5$  KU según color

Espesor film seco mínimo recomendado: aproximadamente 40 micras secas/capa

Rendimiento teórico por capa ( $m^2/kg$ ): 8 (para 40 micras secas)

VOC's (g/L): 552 (listo al uso)

No volátiles en peso (UNE-EN ISO 3251)=  $65 \pm 1$  %

Volumen de sólidos: 50%

### **PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**

Disolvente AR-5

### **PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE**

La superficie debe estar desengrasada, seca y libre de óxido. Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes.

Repintable con acabados monocomponente (CS-200; CS-201; CS-220; METALOX; CS-240; CS-250) y acabados 2C (CP-100; CP-110; CP-120; CP-130; CP-140; CP-180; CARVIC).

### **APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

Homogeneizar el producto antes de su utilización.

#### **Pistola aerográfica:**

Disolvente recomendado: AR-5

Dilución: 20-25% en peso

Viscosidad de aplicación:  $23 \pm 2$  segundos Copa Ford nº 4

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de capas: una a 40 micras secas (mínimo recomendado)

# **Aparejo sintético FZ**

## **IMPRIMACIÓN SINTÉTICA SR ANTIOXIDANTE**

### **SECADO**

Tiempo de secado a 23 °C, 60% H.R., 40 micras secas:

Secado al tacto (UNE 48301)	10 min
Secado total (UNE 48301)	40 min

Tiempo de aplicación del acabado: mínimo 1 hora, no hay tiempo máximo de repintado.

### **OBSERVACIONES**

La humedad altera el producto y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Comprobar que la temperatura de la superficie se encuentra 3°C por encima de la temperatura de rocío para evitar condensaciones.

No pintar a temperaturas inferiores a +5° C. En este caso proceder a un secado en horno.

### **LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

### **SEGURIDAD**

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### **ALMACENAJE**

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

### **CADUCIDAD**

En embalaje original no abierto, dos años desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V03. Enero 2018. Esta versión anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.

PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.