

Ficha técnica	
Código de producto	0605
Edición	V02. Octubre 2015

## ANTIOXIDANTE GRIS

### Descripción del producto

Imprimación sintética antioxidante a base de resinas alquídicas de secado medio y pigmentos antioxidantes (fosfato de zinc). Pintura exenta de metales pesados (cromo o plomo).

### Campo de aplicación

Imprimación anticorrosiva para la protección de hierro y acero. Se puede utilizar también como capa de acabado. Aplicación a brocha, rodillo y pistola.

### Características técnicas

Naturaleza	Resina alquídica.
Acabado	Mate
Color	Gris
Densidad (kg/l)	1,30±0,02
Viscosidad	150 ±10 segundos Copa Ford nº 4 a 25°C
Pigmentos	Inorgánicos y antioxidantes
Secado	Seco al tacto: 1 hora; secado total: 4 horas a 23 °C. Estos tiempos se pueden alterar en función del espesor y temperatura de secado.
Repintado	No repintar hasta después de haber transcurrido 4 días. Adecuado para repintar con esmaltes sintéticos a brocha y/o pistola. No se aconseja repintar con esmaltes de poliuretano de 2C.
Rendimiento	Aproximadamente 8 m <sup>2</sup> /L Rodillo (una capa de 60 micras) Aproximadamente 12 m <sup>2</sup> /L en aplicación a pistola (una capa de 40 micras)
VOC's	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV's al uso: 410 g/L
Contenido en sólidos (% en peso)	71±2%

### Preparación de superficies

#### Acero nuevo

Chorro abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar ANTIOXIDANTE GRIS.

#### Superficies metálicas previamente pintadas

Sobre sistemas bien adheridos y en buen estado: limpiar la superficie de polvo y contaminantes (grasas, aceites) mediante agua dulce a presión y/o disolventes. Dejar secar. Parchear con ANTIOXIDANTE GRIS.

Sobre sistemas deteriorados: eliminar desconchados y herrumbre mediante limpieza mecánica al grado St3 de la norma ISO 8501-1 o bien mediante chorro abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la misma norma. Posteriormente aplicar ANTIOXIDANTE GRIS.

<b>Modo de empleo</b>	
Herramientas de aplicación	Brocha, rodillo y pistola.
Temperatura de aplicación	No inferior a 10°C
Nº de manos	2 manos sobre superficies totalmente limpias.
Tiempo entre manos	Se recomienda aplicar la segunda capa de Antioxidante Gris a partir de 3-4 días
Diluyente adecuado	Acabados a brocha/rodillo: DISOLVENTE AL-5 Acabados a pistola (instalaciones industriales): DISOLVENTE AR-5
% de dilución	Producto listo al uso. En caso de dilución utilizar los diluyentes recomendados.
Limpieza de herramientas	Disolvente universal limpieza.
Precauciones de seguridad	Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos
Espesor recomendado	Entre 40 y 80 micras secas.
<b>Envases</b>	
Formatos de envase	0,75 y 4 litros
<b>Almacenaje</b>	
Estabilidad en almacén	24 meses a temperaturas entre 5 y 40°C en envase original cerrado.